BEUMER
technology in motion

Fördertechnik Verladetechnik Palettiertechnik Verpackungstechnik Sortier- und Verteiltechnik

BEUMER-Sortier- und Verteiltechnik

Damit Sie schnell und reibungslos Ihr Ziel erreichen.

BEUMER. Immer in Bewegung für einen reibungslosen Ablauf.

Die meisten BEUMER-Sorter sind

- mit berührungsloser Energie- und Datenübertragung ausgestattet. Das bedeutet einen geringeren Verschleiß und reduzierten Wartungsaufwand
- modular aufgebaut und dadurch besonders flexibel
- extrem leise. So schaffen sie eine angenehme Arbeitsatmosphäre für Ihre Mitarbeiter

Die dynamische Einschleusung und die schonende Ausschleusung tragen zu einem reibungslosen Ablauf bei.

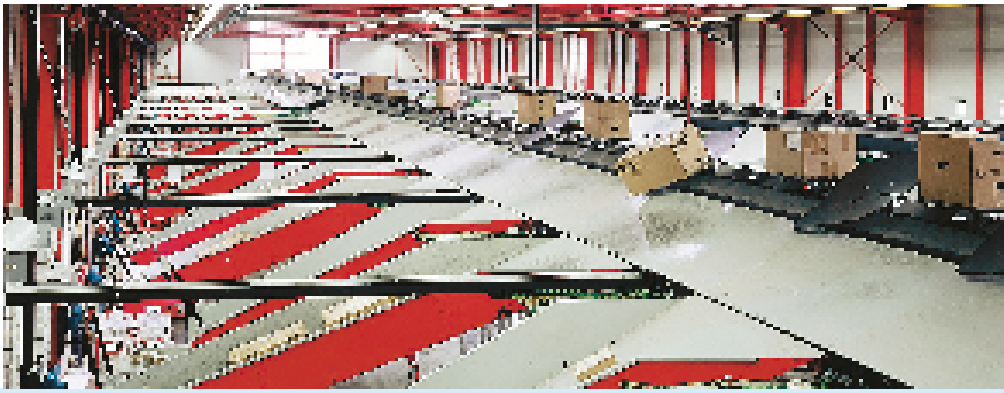
BEUMER-Sortier- und Verteiltechnik

Wirtschaftlichkeit, Schnelligkeit und Präzision – Systemlösungen, die überzeugen.

Unsere Erfahrungen – Ihre Vorteile.

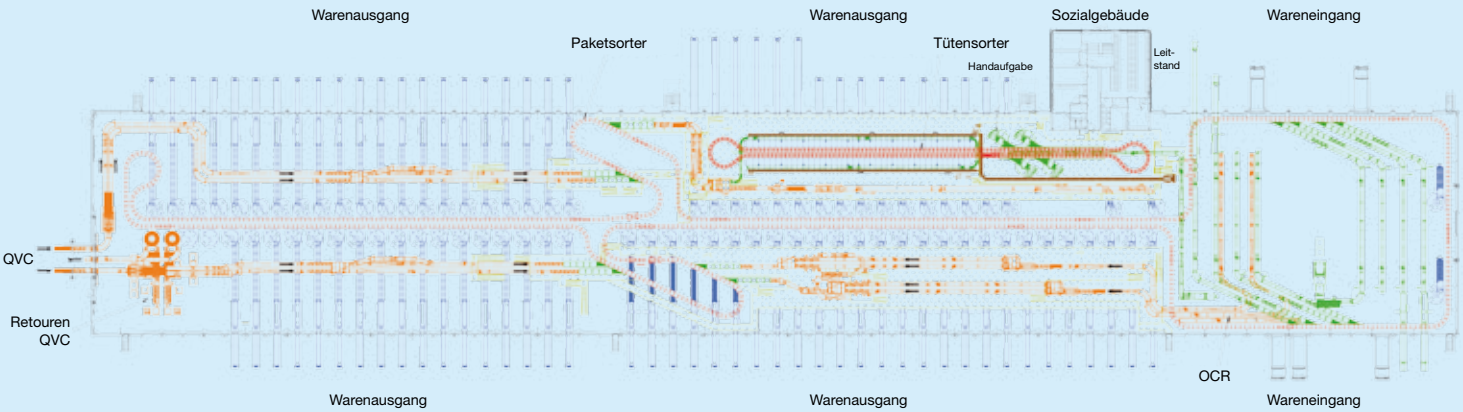
Als international führender Hersteller für Produkte der Intralogistik in den Bereichen Förder-, Verlade-, Palettier-, Verpackungs-, Sortier- und Verteiltechnik kennen wir die Wege Ihrer zu fördernden Güter und Produkte und wissen, worauf es ankommt.

Ob im Dienstleistungsbereich oder in der Industrie – die Anforderungen an moderne Sortier- und Verteilanlagen steigen ständig. Eine komplexe Materialflusstechnik, Flexibilität bezüglich der Sortieraufgaben, Anpassung an örtliche Gegebenheiten und eine wirtschaftliche Kommissionierung spielen dabei eine wichtige Rolle. Mit durchdachten Konzepten bietet Ihnen BEUMER individuelle Systemlösungen mit intelligenter Software, die durch Wirtschaftlichkeit, Schnelligkeit und Präzision überzeugen. Jahrelange Erfahrung in der anwendergerechten Systemfindung und eine kontinuierliche Forschungs- und Entwicklungsarbeit spiegeln die BEUMER-Kompetenz wider. In unserem Technikum werden regelmäßig verschiedenste Anwendungen geprüft und neue Lösungen entwickelt, wie zum Beispiel im Bereich Ergonomie, Geräuschentwicklung oder Einschleusverfahren.



Mit Hochleistung zur richtigen Zeit am richtigen Ort.

Die BEUMER-Produktpalette umfasst vollautomatische Förder- und Verteilanlagen für Stückgüter aller Art. Ob im Bereich Kurier-, Express- und Paketdienste, Versandhandel, Handelsdistribution oder Flughafen: die computergesteuerten BEUMER-Sortieranlagen – die allen modernen Qualitätsansprüchen entsprechen – stehen für hohe Verfügbarkeit, geringen Wartungsaufwand und eine Höchstleistung von bis zu 40.000 Einheiten pro Stunde. Und alle Sortiergüter werden schonend behandelt und erreichen sicher das Ziel. Spezielle Kundenforderungen wie Klarschrifterkennung (OCR) im laufenden Betrieb, Wiegen auf der Einschleusung oder Volumenmessung auf dem Sorter (zertifiziert) sind dabei kein Problem.



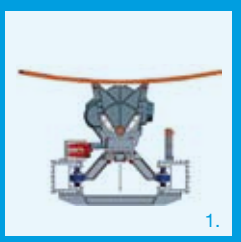
Technisches Layout des WEST-HUBs der Hermes-Logistik-Gruppe

Die herausragenden Merkmale des BEUMER Tilt Tray Sorters sind:

- hervorragende Sortierqualität
- schonende Stückgutbehandlung
- robuste Ausführung
- wartungsarmes Kippelement, elektrisch oder mechanisch
- geführtes, zweidimensionales Ausschleusen
- wartungs- und verschleißarmer Linearmotorantrieb
- geräuscharme Laufeigenschaften
- Modulkonstruktion

Kurier-, Express- und Paketdienste

Individuelle, wirtschaftliche Lösungen für einen dynamischen Markt.



1.

Wir kennen die Anforderungen des Marktes.

Hohe Wirtschaftlichkeit bei höchster Sortierkapazität von unterschiedlichsten Stückgutgrößen – das sind die Forderungen im modernen Kurier-, Express- und Paketdienst. Um ein lückenloses Versorgungsnetz anbieten zu können, werden leistungsfähige und zentral gelegene Sortier- und Verteilzentren (HUBs) benötigt, die mit modernsten Hightech-anlagen ausgestattet sind.

Mit den BEUMER-Sortier- und Verteilanlagen erhalten Sie ein robustes, leistungsstarkes Gesamtsystem, auf das Sie sich verlassen können. Jederzeit. Individuell auf die Gegebenheiten eingestellt, überzeugen die BEUMER-Sorter durch kreative Lösungen bei schonendem Handling aller Stückgüter.

Sanftes Ausschleusen ist eine unserer Stärken.

Der BEUMER Tilt Tray Sorter ist das Basismodell unseres Modulbaukastens. Die mechanischen Kippelemente ermöglichen ein zweidimensionales und geführtes Ausschleusen der Stückgüter nach beiden Seiten. Dadurch gleitet das Stückgut ohne Katapulteffekt von der Schale und hat beim Verlassen der Schale eine deutlich niedrigere Geschwindigkeit als bei vergleichbaren Systemen. So werden Großbriefe, Päckchen, Pakete und alle anderen Sortiergüter sicher transportiert und zielgenau ausgeschleust.

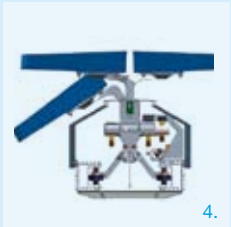
Beim BEUMER E Tray Sorter erfolgt die Energieversorgung der Kippelemente über eine berührungslose Energieübertragung. Das macht das Kipp- und Laufverhalten geräuschärmer. Durch die Entkoppelung der Kippbewegung von der Sortergeschwindigkeit kann diese Geschwindigkeit deutlich erhöht werden.

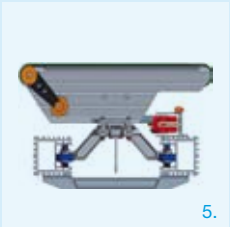
BEUMER – immer nah, immer da.

BEUMER entwickelt individuell abgestimmte Systemlösungen – von der Einzelmaschinensteuerung bis hin zur zentralen Materialflussüberwachung. Eine kontinuierliche und kompetente Kundenbetreuung, der weltweite Service sowie ein zuverlässiger Reparatur- und Wartungsdienst runden das Bild ab. Und wenn schnelle Hilfe erforderlich ist, sind wir über die BEUMER-Hotline jederzeit für unsere Kunden erreichbar.

2.

3.


4.


5.

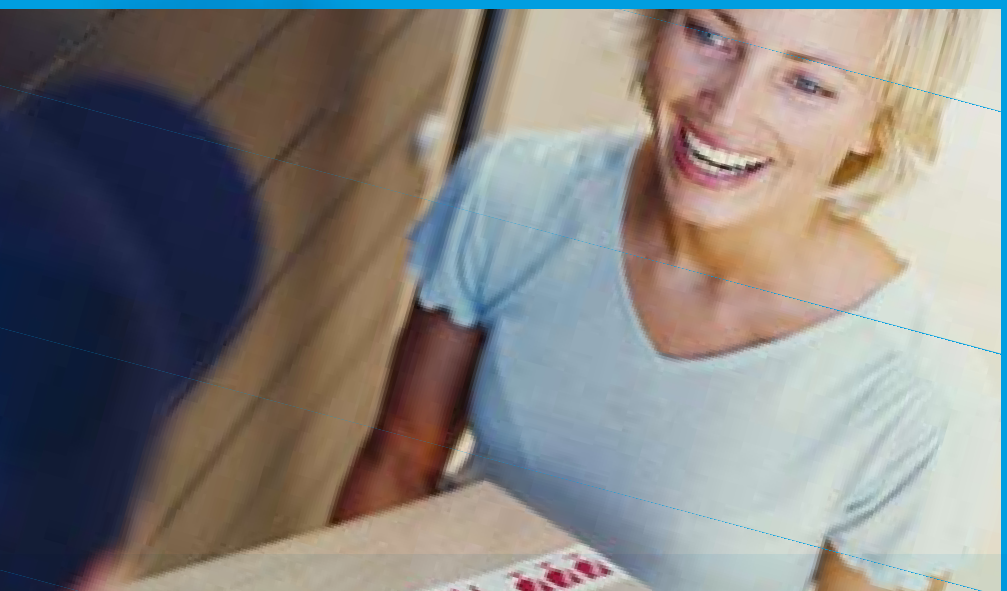
1. E Tray Sorter mit berührungsloser Energieversorgung
2. Tilt Tray Sorter mit 2 D-Kippelement
3. Tilt Tray Sorter mit 3 D-Kippelement
4. Tilt Tray Sorter mit DD-Kippelement
5. Belt Tray Sorter mit berührungsloser Energieversorgung

Die herausragenden Merkmale des BEUMER Belt Tray Sorters sind:

- Energieversorgung nach Bedarf durch berührungslose Energieübertragung
- die Modulkonstruktion
- eine Industriesteuerung mit weltweitem Service
- geringe Wartungsanforderungen, einfacher Zugang
- wesentlich geringere Wartungskosten im Vergleich zu konventionellen Energieversorgungssystemen

Versandhandel

Unsere Ingenieure haben nur ein Ziel: die Zufriedenheit Ihrer Kunden.



Wir haben immer das Passende.

Ihre Kunden erwarten eine schnelle Lieferung von einwandfreier Ware rund um die Uhr. Sie erwarten einen Sorter, der von der Campingausrüstung über Schuhe oder Kleidung alles schnell, präzise und schonend transportiert sowie sortiert und der flexibel ist, wenn es darum geht, auf wechselnde Artikelspektren und saisonal bedingte Auslastungen zu reagieren.

BEUMER-Sortier- und Verteiltechnik bietet Ihnen immer das Passende. Je nach Anforderungen und Beschaffenheit der Fördergüter stehen Ihnen der BEUMER Belt Tray Sorter oder der BEUMER Tilt Tray Sorter zur Verfügung. Treffen Sie Ihre Wahl, denn eine zuverlässige Logistik bedeutet zufriedene Kunden.

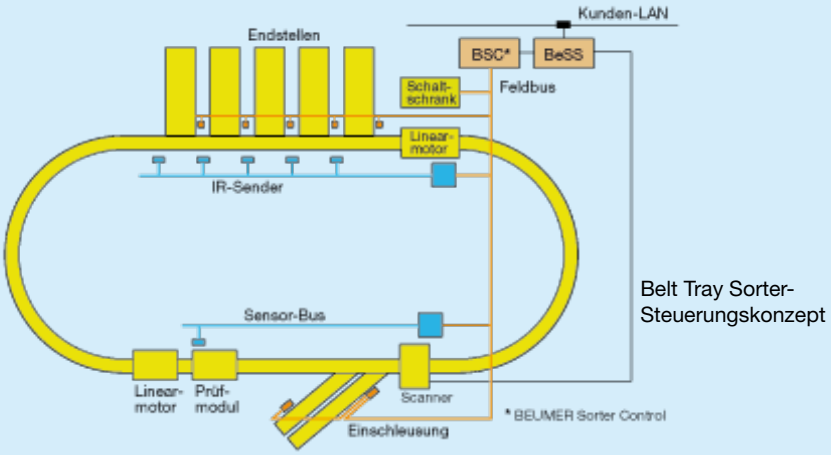
Retouren passgenau im Griff.

Ware, die nicht passt oder nicht gefällt, wird vom Endkunden zurückgeschickt. Das Retouren-Handling stellt den Versandhandel vor eine schwierige Aufgabe, die es zu lösen gilt. BEUMER entwickelt passgenaue Gesamtkonzepte unter Berücksichtigung aller technischen und wirtschaftlichen Herausforderungen, wie zum Beispiel die Mehrfachnutzung des Retourensorters. Die ergonomische Gestaltung der Endstellen, wie zum Beispiel die Höhe, Farbe und Form, spielt dabei eine wichtige Rolle. So haben Ihre Mitarbeiter immer alles passgenau im Griff.

BEUMER-Sortersteuerung und -Sortiersysteme.

Die Steuerung aller maschinenrelevanten Funktionen erfolgt durch eine industrietauglich, speicherprogrammierbare Steuerung. Dieses Echtzeitsystem mit weltweitem Wartungsservice führt Steuerbefehle für alle mechanischen Komponenten der BEUMER-Sorter und ihrer Peripherien (Einschleusung, Strichcodelesegeräte/

Scanner und Endstellen) aus und verarbeitet die Signale aller Sensoren und Überwachungseinheiten. Die BEUMER-Sortersteuerung beinhaltet dezentrale Ein- und Ausgabegeräte, die mittels eines standardisierten PROFI-/ASI-Busses vernetzt sind. Der BEUMER-System Server ist ein Windows Server auf PC-Basis, der zur oberen Steuerungsebene des Sortierprozesses gehört.



Belt Tray Sorter-Steuerungskonzept

Beispielhaftes technisches Layout einer Belt Tray Sorter-Steuerungskonfiguration

Handelsdistribution / Non-Food

Behutsam, sanft und sicher – Sie liegen immer richtig.

Jedes Produkt hat sein eigenes Format.

Bücher, CDs und DVDs, Zeitschriften, Zeitungspakete, Bekleidung, Schuhe, Drogeriewaren oder Autoersatzteile – so vielfältig, wie die Anforderungen der Handelsdistribution an eine moderne Sortier- und Verteiltechnik sind, so vielfältig sind die Lösungen, die Ihnen BEUMER mit seinen Hochleistungssortieranlagen und -systemen bietet. Im Vordergrund steht, neben der Wirtschaftlichkeit der gesamten Systemlösung, die schnelle, reibungslose und fehlerfreie Kommissionierung, unabhängig von Größe, Gewicht, Form und Oberflächenbeschaffenheit der einzelnen Stückgüter.

Wie erfolgreich BEUMER mit seinen Konzepten ist, beweisen viele Referenzen aus der Bekleidungsindustrie, von Drogerieketten, aus den Bereichen Ersatzteillogistik, Printmedien und Multimedia.

Dabei können, ausgerichtet auf individuelle Kundenbedürfnisse, unterschiedliche Anforderungen erfüllt werden:

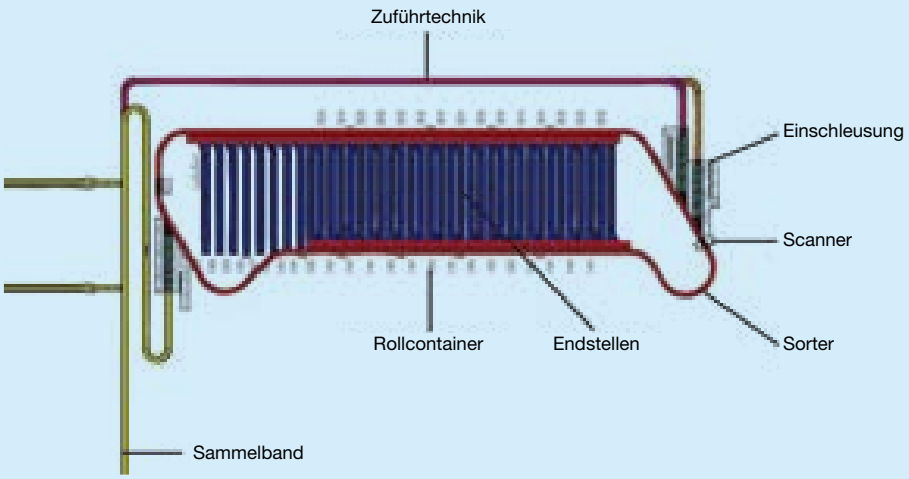
- hohe Sortierkapazität
- schonende Behandlung des Sortiergutes
- extra auf die unterschiedlichen Artikel angepasste Ein- und Ausschleusung
- Sendungsverfolgung
- Familiengruppen-Sortierung
- Etikettierung mit Preisangabe und kundeneigenen Codes
- Ausdruck der Versandpapiere

Mit BEUMER läuft alles richtig.

Der BEUMER Belt Tray Sorter mit berührungsloser Energieversorgung und Linearmotorantrieb ist ein Sortiersystem, das gerade in der Handelsdistribution häufig zum Einsatz kommt. Ob folienverpackte Artikel mit hohem Reibwert (Oberflächenstruktur antirutschend), Schuhkartons oder Polybag-Ware – der BEUMER Belt Tray Sorter ordnet alle Artikel zuverlässig und sanft der richtigen Endstelle zu.

Die Funktionsgrundlage des Sorters bildet eine Reihe fahrender Fördergurte, die sich im 90°-Winkel zur Laufrichtung des Sorters bewegen. Das Produkt wird, nach Aktivierung des entsprechenden Quergurts, mit einer auf die Sortergeschwindigkeit und den Einschleuswinkel

abgestimmten Geschwindigkeit auf den Quergurt eingeschleust. Der Ausschleusvorgang wird auf die Produkteigenschaften abgestimmt.



Technisches Layout einer BEUMER Sortieranlage für das Logistikzentrum der DIRK ROSSMANN GmbH

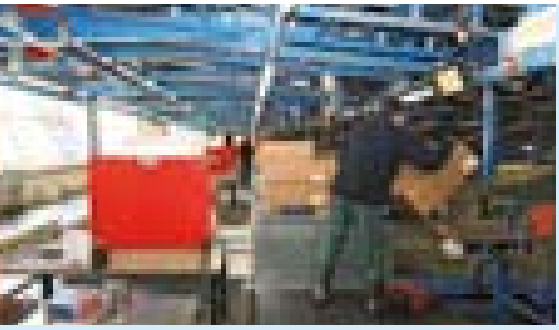
Handelsdistribution / Food

Für jede Aufgabe die richtige Lösung – ganz nach Ihrem Geschmack.

Immer frisch auf den Tisch.

In der Lebensmittelindustrie ist eine schnelle und zugleich schonende Produktsortierung unerlässlich. Instabile und empfindliche Artikel wie Tiefkühlkost, Kuchen oder Milchprodukte erfordern ein Hochleistungssortiersystem, das den entsprechenden Produktanforderungen und den gesetzlichen Vorschriften in Bezug auf die hygienische Behandlung entspricht.

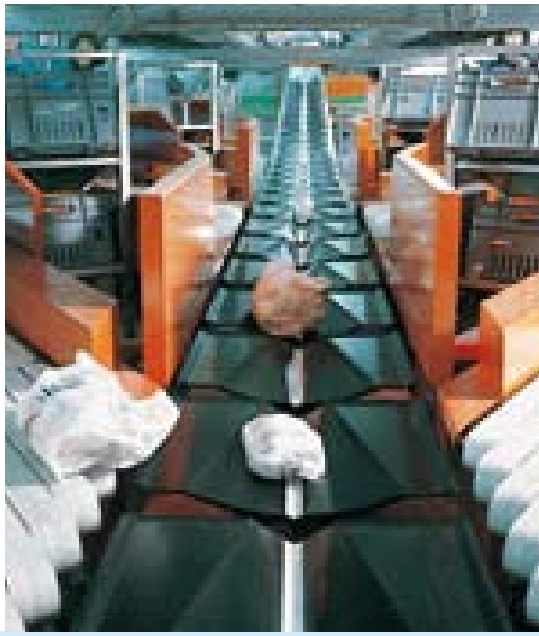
Die BEUMER-Sorter sind neben einer Vielzahl an herausragenden Merkmalen, wie zum Beispiel geringe Wartungsanforderungen und einfacher Zugang, je nach Modell auch für den Einsatzbereich von Temperaturen bis – 30 °C ausgelegt. So erreichen alle Produkte sicher und frisch den Kunden.

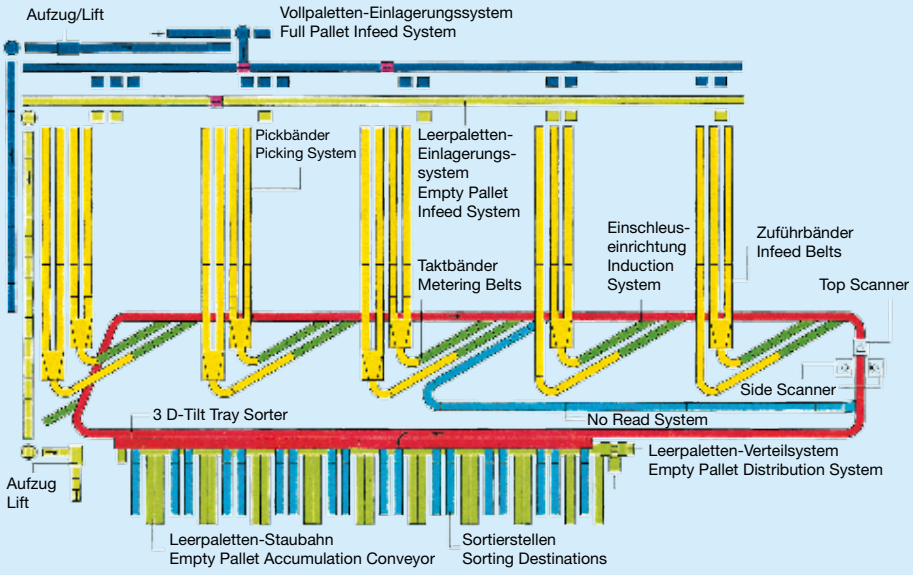


Kommissionieren nach Art des Hauses.

Eines der führenden Unternehmen für Fleischprodukte wickelt täglich bis zu 1.400 Aufträge mit 80.000 Bestelleinheiten aus einem Produktionsspektrum von 800 Artikeln ab. Für den reibungslosen Ablauf sorgt eine BEUMER 3 D-Tilt Tray Hochleistungssortieranlage. Die Aufträge werden im 24-Stunden-Takt bearbeitet. Die filialweise, zweistufige Kommissionierung erfolgt direkt beim Produzenten. Das bedeutet für das Unternehmen hohe Wirtschaftlichkeit und Rentabilität.

Über insgesamt 6 Einschleusungen werden bei einer Sorterlaufgeschwindigkeit von 1,5 m/s und einer Sorterschalenleistung von 10.000 pro Stunde die Bestelleinheiten auf 150 Zielstellen verteilt und dort präzise und schonend ausgeschleust. Das ist Kommissionierung nach Art des Hauses.

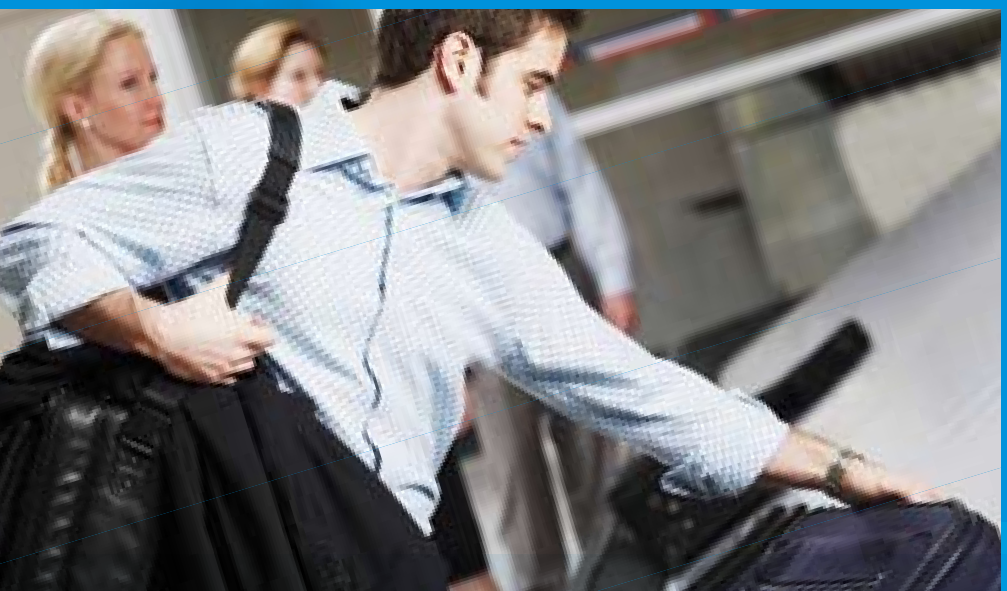




Technisches Layout einer Food-Kommissionieranlage für das Unternehmen Nestlé Deutschland AG

Flughäfen

Sortier- und Verteiltechnik für eine sichere Ankunft. Weltweit.



Gepäckabfertigungssysteme von BEUMER – leistungsstark, schonend und sicher.

Internationale und regionale Flughäfen verzeichnen ein stetig steigendes Passagieraufkommen. Um eine schnelle, sichere und flexible Gepäckabfertigung weiterhin gewährleisten zu können, bedarf es eines leistungsstarken Gepäckförder- und -verteilsystems von BEUMER.
Ob zentrale Sortiereinrichtungen oder dezentral gesteuerte, zielprogrammierte Transportfahrzeuge – die individuell gestalteten BEUMER-Konzepte haben sich weltweit bewährt. Anlagensteuerung, Prozessrechner und die entsprechenden Peripheriegeräte ergänzen das Leistungsspektrum und machen eine Verteilleistung von bis zu 10.000 Koffern pro Stunde möglich. Mit den Gepäckabfertigungssystemen von BEUMER lassen sich steigende Passagierzahlen problemlos bewältigen. Für die Fluggäste bedeutet das kurze Wartezeiten beim Check-in, schonende Gepäckbehandlung und kurze Transferzeiten.

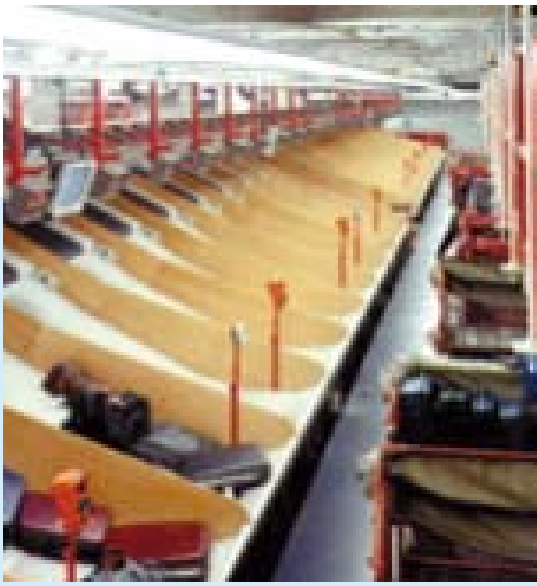
Modernste Technik – von Anfang bis Ende.

BEUMER-Gepäcksortiersysteme überzeugen im täglichen Betrieb. Präzise und zuverlässig. In Dubai, Sydney, Hamburg, Heathrow T5 und Beijing.

Ob BEUMER Belt Tray Sorter oder BEUMER Tilt Tray Sorter – die robusten Sortieranlagen zeichnen sich durch modernste Technik, lange Lebensdauer und hohe Verfügbarkeit aus. Gepäckbedingte Störungen können durch den Einsatz des HELIXORTER®-BS 60, eines in Kooperation mit dem Unternehmen Vanderlande generierten Sortiersystems, durch seine geschlossenen Oberfläche wesentlich verringert werden. Systeme dieser Art reduzieren mögliche Ausfallzeiten und steigern so die Effizienz des gesamten Gepäckförderbetriebs.

Das BEUMER autover® System arbeitet mit schienengebundenen autoca® Transportfahrzeugen mit Eigenantrieb. Ausgestattet mit einer eigenen Intelligenz zur Zielfindung, Geschwindigkeitssteuerung und aktiven Weichenschaltung werden die Transportfahrzeuge berührungslos mit Energie und Informationen versorgt.

Das BEUMER autover® System fördert, speichert und sortiert mit hoher Zuverlässigkeit bei Geschwindigkeiten von bis zu 10 m/s. Erweiterungen sind dank einer rechnergestützten Streckenverwaltung und des einfachen Fahrschienensystems jederzeit problemlos und kosteneffizient möglich.



Intelligente Lösungen vom Intralogistik-Experten. BEUMER international.

Wir sind da, wenn Sie uns brauchen!

Service weltweit
Regelmäßige Inspektionsreisen unserer Servicemanager sichern:

- hohe Verfügbarkeit der Anlage
- Reduktion von Anlagenstillständen
- Erfahrungsaustausch
- Qualifikation der Wartungsmannschaft
- kontinuierliche Produktoptimierung
- optimale Ersatzteilbevorratung

Störungsbeseitigung / BEUMER-Hotline

- Kurzfristige, qualifizierte Unterstützung weltweit
- Störungsbeseitigung online
- Weltweit positionierte Servicetechniker
- Kurzfristige Entsendung möglich
- Schnelle Verfügbarkeit vor Ort

Technische Beratung
Wir beraten und schulen Sie. In unserem Schulungscenter oder bei Ihnen vor Ort. Dieses ermöglicht Ihnen:

- optimales Betreiben der Anlagen und Systeme
- qualifizierte Beurteilung der Anlagenzustände
- langfristige Optimierungsstrategien

Wartung und Reparatur

- Gezielt für Ihre Anlagen qualifiziertes Servicepersonal
- Basis für eine hohe Anlagenverfügbarkeit
- Qualifizierung Ihres Personals im Rahmen der Wartung

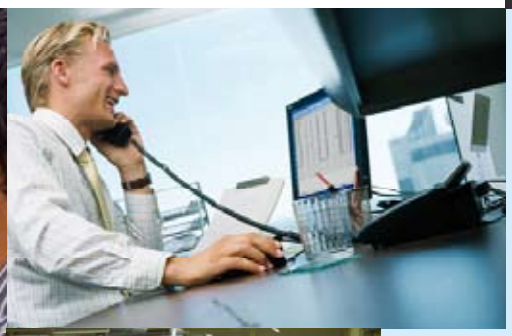
Wir wissen, wo´s langgeht.
Weltweit.

Als international führender Hersteller für Intralogistik in den Bereichen Förder-, Verlade-, Palettier-, Verpackungs-, Sortier- und Verteiltechnik kennen wir die Wege von Produkten und zu fördernden Gütern und setzen dieses Wissen in der Entwicklung aller Anlagen und Systeme ein. Die Kundennähe in allen Teilen der Welt wird durch ein dichtes Vertriebs- und Servicenetz gewährleistet. Unsere ca. 900 Mitarbeiter, ein Umsatz von rund 150 Mio. Euro, eigene Tochter- und Beteiligungsgesellschaften auf allen Kontinenten und Vertretungen in über 70 Ländern der Erde sind Grundlage für das exportorientierte Geschäft. Durch die Präsenz vor Ort ist eine individuelle Anpassung an die regional unterschiedlichen Anforderungen sichergestellt.

In enger Kooperation mit dem Kunden werden standortgerechte Lösungen erarbeitet.

Unsere Firmenphilosophie.

Der familiäre Geist ist eine wesentliche Grundlage für den Erfolg des weltweit operierenden Unternehmens BEUMER. Gesellschafter, Führungsmannschaft und Mitarbeiter bilden eine Gemeinschaft, in der das konstruktive Miteinander ein wesentliches Element der Unternehmensphilosophie darstellt. Die hohe Investitionsbereitschaft der Inhaber in das Familienunternehmen ist eine Voraussetzung für die Zukunftssicherung und die Basis für eine erfolgsorientierte Partnerschaft mit unseren Kunden.



BEUMER
technology in motion

SVD.0408 www.efp.de

BEUMER
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Postfach 1254 · D-59267 Beckum
Tel. +49 (0) 25 21 - 24 0
Fax +49 (0) 25 21 - 24 280
E-Mail: BEUMER@BEUMER.com

Weitere Informationen erhalten Sie unter

www.beumer.com

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.