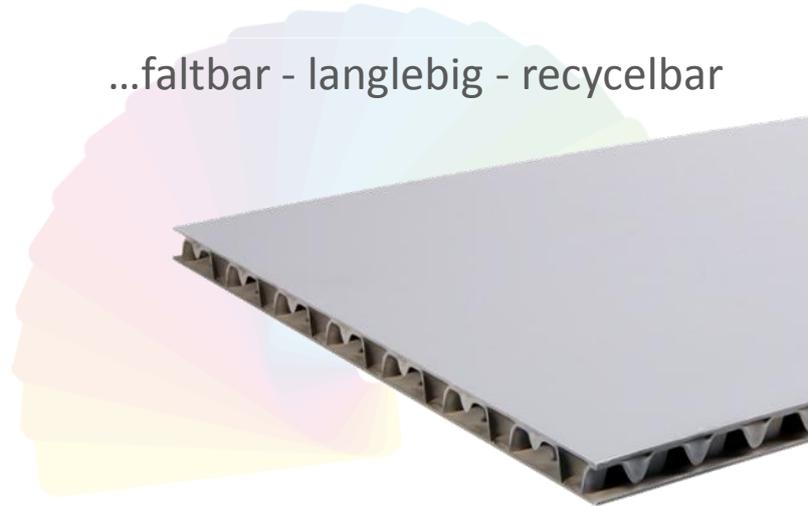


# CON-Pearl® Packaging

...faltbar - langlebig - recycelbar

- ✓ sehr geringes Gewicht
- ✓ hohe Stabilität
- ✓ 100 % recycelbar
- ✓ korrosions- und verrottungsfrei
- ✓ gute Reinigungseigenschaften



CON-Pearl® Hohlkammerplatte



faltbarer CON-Pearl® Behälterring

- ✓ einteilige und mehrteilige Behälterringe
- ✓ mit M- oder Z-Faltung
- ✓ alle Größen mit typischer Palettenkontur
- ✓ individuelle Ringdimension
- ✓ Ladeklappe in verschiedenen Ausführungen
- ✓ in RAL, Pantone und mit Bedruckung verfügbar
- ✓ Kantenverschluss auf Wunsch

- ✓ faltbarer Mehrwegbehälter für jahrelangen Einsatz
- ✓ bis 80 % weniger Volumen im Rücktransport
- ✓ robust und sehr leicht
- ✓ wirtschaftlich, nachhaltig ressourcenschonend, funktional
- ✓ witterungsfest und industriell zu reinigen
- ✓ regelmäßig von offiziellen Instituten geprüft



CON-Pearl® Großladungsträger



● nach jahrelanger Nutzung

● Recycling im eigenen Werk

● Rohstoff für neue Produkte

CON-Pearl® Behälterlösungen für Kühltransporte, Schüttgüter, lange Güter, etc.



# CON-Pearl® Packaging Vorteile



**-**  
Einwegbehälter  
instabile Stapelung



Mehrwegbehälter  
formstabil  
hochregalfähig  
und blocklagerfähig



**-**  
schwer  
laut  
hohes Verletzungsrisiko  
unflexibel  
kaum volumenreduzierbar



leicht  
sehr leise  
geringes Verletzungsrisiko  
faltbar, bis zu 80 %  
volumenreduzierbar



**-**  
zerbrechlich  
nicht stapelbar  
nicht umweltfreundlich



robust  
stapelbar  
kosteneffizient  
umweltfreundlich



**-**  
unordentlich  
lose Verpackung



ordentlich  
kundenindividuelle  
Gefache und Sonderladungsträger  
Planung und Entwicklung mit 3D-Visualisierung

