



1. Verfügbarkeit: Keine Notwendigkeit der Beschaffung und Lagerung unterschiedlicher Kartonagen - Boxen werden speziell zum Produkt passend gefertigt - in Echtzeit

2. Geringere Lagerkapazität: - nur Rollenware wird verwendet

3. Kein Risiko der Lagerung falscher Kartongrößen

4. Reduzierung der Materialkosten: die Box wird direkt vor Auslieferung des Produktes gefertigt

5. Extreme Reduzierung und Einsparung von Füllmaterial

6. Geringere Umweltbelastung

7. Höhere Verpackungsproduktivität und Effizienz durch Automation

THINKING OUT OF THE BOX

CMC **CARTONWRAP**
VARIABLE VERPACKUNG ON DEMAND



PC ADD CONTROLLER

PC ADD ist ein Bedien- und Informationssystem für alle CMC Systeme

Prozess Verarbeitung

- Barcode Lesung (Vergleichslesung, Produktverfolgung, Sequenzkontrolle)
- Adressierung
- Sortierung
- Read & Print

Datenintegrität

- Reports
- Protokollierung
- Datenaktualisierung

Produktion aus Datenbank

- Selektivität
- Druck von Rechnung und Lieferschein
- Druck und Aufspenden von Etiketten und Labels

Management von CMC Modulen

- Anleger
- Aussteuerung
- Inkjet-Drucker
- Etiketten-Spender
- Wäge-Systeme

PC REGIA SYSTEM

PC REGIA ist eigenentwickeltes, multifunktionales Management-System zur Steuerung komplexer Anwendungen über mehrere Produktionslinien und PC ADD CONTROLLER

- Doubletten Kontrolle
- Überwachung von bis zu 10 Anlagen
- Monitoring der Produktion in Echtzeit
- Zeitgleich bis zu 10 unterschiedliche Jobs
- Zuordnung und Steuerung der einzelnen Anwendungen (z.B. Doubletten und Reprint)
- Prüfung der Datenintegrität
- Webbasiert umfangreiche Statistiken

CMC **CARTONWRAP**

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Rollenbreite 800 mm

Minimale Box-Größe	240x150xH30 mm
Maximale Box-Größe	450x350xH80 mm - 350x350xH150 mm
Maximale mechanische Geschwindigkeit	10 boxes/minute

Rollenbreite 1200 mm

Minimale Box-Größe	300x150xH30 mm - 240x150xH200 mm
Maximale Box-Größe	600x350xH200 mm
Maximale mechanische Geschwindigkeit	10 boxes/minute



C.M.C. s.r.l.
Via C.Marx 13/c
06012 Città di Castello,
Perugia - Italy

Tel. +39 075 8518006
Fax +39 075 8511084
cmcmachinery.com
info@cmcmachinery.com

keybusiness.com

CMC **CARTONWRAP**

Variable Verpackung On Demand



CMC CARTONWRAP

Variable Verpackung On Demand

CMC CartonWrap ist ein automatisches Karton-Verpackungssystem, das dynamisch Kartons von der Endlos-Wellpappenrolle fertigt.

Entwickelt und zugeschnitten auf die Bedürfnisse von Versendern wie E-Commerce und Fulfillment Firmen, die normalerweise unterschiedliche Varianten von Kartons beschaffen und lagern müssen, um variable Produkte zu verpacken.

Die integrierte Lösung ist eine Entwicklung, Versendern zu helfen, die ständig wechselnden Bestellungen in unterschiedliche und angepasste Kartonagen zu verpacken.

CARTONWRAP fertigt Kartons von einer einfachen

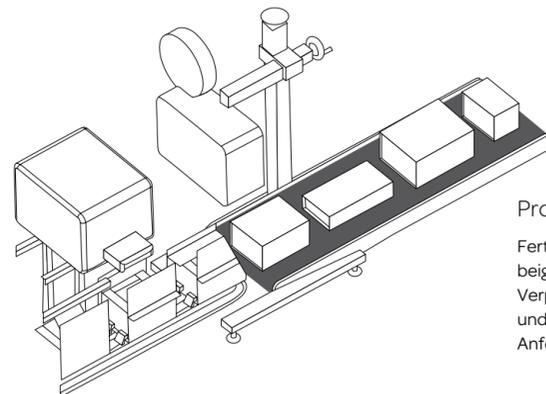
und kostengünstigen Wellpappen-Rolle in Echtzeit, einzeln auf das entsprechende Produkt angepasst.

Die Formatumstellung erfolgt automatisch durch Produkterkennung oder direkt aus der Datenbank um eine hohe Prozessflexibilität zu gewährleisten. Höchste Produktivität durch Geschwindigkeiten von bis zu 15 Kartons pro Minute.

Das System kann erweitert werden durch zusätzliche Verpackungs-Drucksysteme für Logos, Markenzeichen oder andere Informationen. Variable Etikettierung entsprechend der gewünschten Versandmethode ist möglich. Jede Box ist einzigartig.

Produkt Eingang:

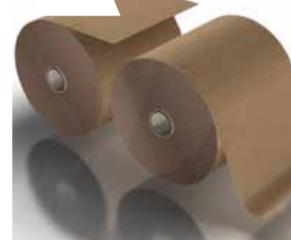
Intelligente Erfassung der Produktparameter am Maschineneingang durch Produktvermessung, Barcode Lesung und Übernahme aus Datenbank, Gewichtsmessung und anderen Möglichkeiten.



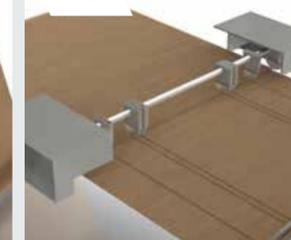
Produkt Ausgang:

Fertige Box, individuell angepasst durch beigefügte Dokumente, Versandaufkleber, Verpackungsdruck, Gewichtserfassung und anderen für die Logistik notwendigen Anforderungen.

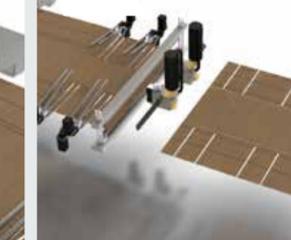
01



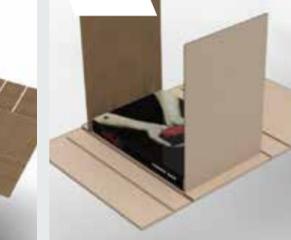
02



03



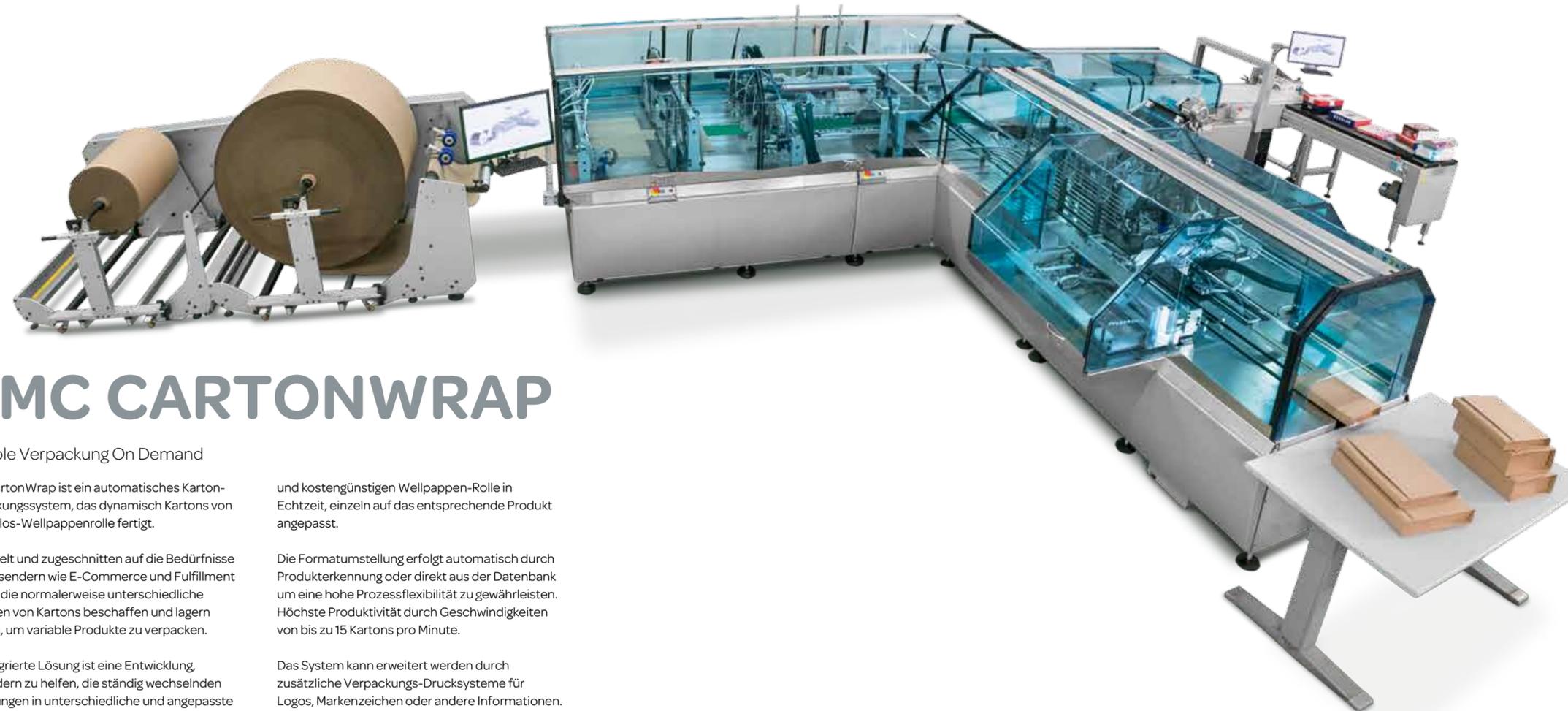
04



05



06



Beschreibung der Maschinenfunktion

02 03

Die Größe der Box wird errechnet durch das Management System und kann durch unterschiedliche Erfassungen bestimmt werden:
Durch Barcode Lesung
Durch automatische Produktvermessung
Durch Übernahme aus der Datenbank
Diese Informationen werden verwendet, um exakt die erforderliche Breite des Materials von der Rolle zu schneiden.
Die Wellpappe wird durch Rillen und dynamisches Schneiden zu einem Zuschnitt geformt.
Das Rill- und Stanzsystem wird durch ein Multi-Achsen-Servo-System gesteuert und erlaubt höchste Präzision bei hoher Geschwindigkeit.

Das Schnittmodul umfasst 8 Stanz-Segmente um Rumpf und Deckelklappe zu fertigen.

Ein automatisches Leimsystem gibt Klebepunkte durch Heißleim-Düsen entsprechend der Parameter auf die zugeschnittene Form. Die Verwendung von Heißleim ermöglicht eine sofortige und haltbare Verbindung.

Der Querschneider beendet den fertigen Zuschnitt der Verpackung.

Die erste automatische Formstation schließt die Seitenklappen und formt die Produktverpackung.

Die Formstation justiert sich selbst, entsprechend jeder individuellen Verpackungsfertigung.

04

Die vorgeformte Box wird an die Produktübergabe-Station übergeben, die Abmessungen des Inhaltes wurden durch die Software bereits ermittelt.

Die Verpackung wird zusammen mit dem entsprechenden Produkt in 90°-Richtung angesteuert, um die Deckelklappen zu schließen und die fertige Box mit Inhalt zu transportieren.

05

Vor dem Verschließen der Box ist es möglich, zusätzliche Dokumente wie Marketingmaterial, Rechnungen, Rücksendescheine u.a., über optionale Anleger beizusteuern.

06

Die komplette Verpackung kann optional, entsprechend der Versandanforderungen etikettiert und an ein Palettiersystem übergeben werden.

01

Optional können 2 Abroller eingesetzt werden, um die Ausfallzeiten durch Rollenwechsel zu reduzieren und die Produktivität des Systems zu erhöhen.