

COGNEX

AUTOMATISIERTE LOGISTIK FÜR DEN HANDEL SCHNELLER ANS ZIEL



WELTWEIT FÜHREND

IN BILDVERARBEITUNG UND INDUSTRIELLEM BARCODELESEN

Cognex®, weltweit anerkannter Spezialist für Bildverarbeitung und Barcodelesen

Mit mehr als 2 Millionen weltweit installierten Systemen und über 37 Jahren Erfahrung ist Cognex führend auf dem Gebiet der industriellen Bildverarbeitung und Barcodelesetechnologie.

Quer durch alle Branchen werden Cognex-Produkte von namhaften Herstellern, Zulieferern und Maschinenbauern eingesetzt, um sicherzustellen, dass die hergestellten Produkte den jeweiligen Qualitätsanforderungen der unterschiedlichen Industrien entsprechen.

Lösungen von Cognex unterstützen Kunden bei der Steigerung von Qualität und Effizienz durch Beseitigung von Mängeln, Überprüfung der Montage sowie Erfassung von Informationen in jeder Phase des Produktionsprozesses. Intelligenter Automatismierung mit Cognex Bildverarbeitungs- und Barcodelesesystemen bedeutet weniger Fehler in der Produktion. Daraus ergeben sich niedrigere Herstellungskosten und höhere Kundenzufriedenheit. Das umfangreiche Angebot an Lösungen sowie das weltweite Netzwerk von Bildverarbeitungsexperten machen Cognex zur ersten Wahl. Build Your Vision.™

806
MIO. \$
UMSATZ 2018

ÜBER 37
JAHRE IM GESCHÄFT

500+
VERTRIEBSPARTNER

NIEDERLASSUNGEN IN
ÜBER 20 LÄNDERN

2.000.000+
AUSGELIEFERTE SYSTEME



AUTOMATISIERTE LOGISTIK FÜR DEN HANDEL

SCHNELLER ANS ZIEL

Der Handel wächst und so steigt auch der Druck, Kundenerwartungen und Leistungskennzahlen zu erfüllen. Erfolgreiche Handelsunternehmen und insbesondere E-Commerce-, Lebensmittel- und Bekleidungsunternehmen steigern und optimieren ihre Abläufe und reduzieren manuelle Nacharbeit und Ausfallzeiten auf ein Minimum. Reibungslose Barcode-Leseanwendungen werden immer entscheidender bei der

- Vermeidung oder Korrektur von Etikett- oder Versandfehlern
- Steigerung von Effizienz und Durchsatz
- Senkung der Wartungskosten

Bildbasierte Barcodeleser von Cognex lesen 1D- und 2D-Codes schnell und zuverlässig und verbinden die Vorteile von bildbasierten Lesegeräten mit der Benutzerfreundlichkeit und dem günstigen Preis von Laserscannern. Mit den höchsten Leseraten auf dem Markt kann Technologie von Cognex die Geschwindigkeit, Genauigkeit und Produktivität Ihrer Logistikprozesse beträchtlich steigern.

Automatische Sortierung	4
Paletten-Scannen	5
Pick-and-Pack-Sortierung	6
Drucken und Etikettieren	7
Lagerhaltung	8
Technologie	9
Produkte	10



AUTOMATISCHE SORTIERUNG

DAS RICHTIGE PAKET ZUR RICHTIGEN ZEIT AN DEN RICHTIGEN ORT

DAS PROBLEM:

Automatisierte Sortiersysteme verwenden 1D- und 2D-Codes, um Waren durch die Anlage zu bewegen und zu verfolgen. Die Etiketten befinden sich auf verschiedenen Seiten der Pakete und müssen bei hohen Bandgeschwindigkeiten gleichzeitig und in extremen Perspektiven gelesen werden. Das Sortiersystem sollte in der Lage sein, beschädigte Etiketten zu identifizieren und den Fehler im Prozess zu korrigieren.

DIE LÖSUNG:

Bildbasierte Barcode-Leser sind entscheidend für das Decodieren von Daten und für die richtige Sortierung und rechtzeitige Auslieferung der Pakete. Hohe Leseraten an automatisierten Sortierstellen senken die Arbeitskosten und maximieren die Produktivität.

Barcode-Lesegeräte von Cognex

- erreichen Leseraten von 99,9%
- lesen verwischte oder beschädigte Codes
- lesen Codes in extremen Winkeln
- ermöglichen Leistungsfeedback in Echtzeit

KUNDENBEISPIEL

FOREVER 21

Bekleidungsunternehmen

HERAUSFORDERUNG BEI DER AUTOMATISCHEN SORTIERUNG:

Die bei Forever 21 eingesetzten Laserscanner konnten 5% - 6% der Codes nicht lesen. Daher war bei 1.728 Artikeln pro Stunde ein manuelles Eingreifen notwendig.

EMPFOHLENE LÖSUNGEN:

DataMan® 150/260 Serie
DataMan 360 Serie
DataMan 470 Serie
DataMan 503 Serie

NUTZEN:

Bildbasierte Barcode-Lesegeräte von Cognex haben die Leseraten auf über 99% verbessert, so dass die Produktivität um 15% gesteigert werden und Kosten von ca. 1 Mio. US Dollar/Jahr gespart werden konnten.



“Mit den bildbasierten Scannern liegt unsere aktuelle Leserate **ÜBER 99%**.
Wir können mehr Bestellungen mit der gleichen Anzahl an Mitarbeitern bearbeiten.”

– Jason Kim, Forever 21

KOSTENEINSPARUNGEN VON CA.

15%
PRODUKTIVITÄT

1 MIO. USD
JÄHRLICH

PALETTEN-SCANNEN

SCHNELLES UND GENAUES SCANNEN VON PALETTEN

DAS PROBLEM:

In Verteilzentren wird Stückgut normalerweise auf Paletten angenommen und ausgeliefert. Paletten-Scansysteme entladen und leiten Stückgut zu den jeweiligen Bestimmungsorten. Daraus ergeben sich für herkömmliche Laser-Scansysteme viele Herausforderungen beim Lesen der Barcodes, wie:

- Eine Palette mit Kartons enthält viele Barcodes, so dass es schwierig ist, den richtigen Code zu lesen.
- Barcodes sind aufgedruckt oder von reflektierendem Material wie Klebeband oder Kunststoff bedeckt.
- Die Etiketten können während des Transports oder beim Entladen an der Rampe beschädigt werden.

DIE LÖSUNG:

Cognex Barcode-Lesegeräte scannen Paletten genauso leicht wie Kartons und dies zu einem günstigen Preis. Mit großer Tiefenschärfe und breitem Sichtfeld lesen bildbasierte Barcode-Lesegeräte ein Palettenetikett schnell und genau, selbst wenn es von anderen Etiketten umgeben ist.

Cognex Barcode-Lesegeräte lesen selbst stark beschädigte, verzerrte, unscharfe, kontrastarme Barcodes und garantieren branchenführende Leseraten von 99,9%.

KUNDENBEISPIEL

EDEKA

Lebensmittelhandel

HERAUSFORDERUNG BEIM SCANNEN VON PALETTEN:

EDEKA benötigte eine bessere Lösung als die bisherigen Lasersysteme, um beschädigte, zerkratzte oder reflektierende Herstelleretiketten auf Paletten zuverlässig lesen zu können.

EMPFOHLENE LÖSUNGEN:

DataMan 370 Serie
DataMan 470 Serie
DataMan 503 Serie
DataMan 8070 Serie
MX Mobile Datenterminals

NUTZEN:

Bildbasierte Barcode-Lesegeräte von Cognex haben die Leseraten um 8% auf 380.000 Paletten und Behälter pro Tag gesteigert und garantieren maximale Effizienz bei Wareneingang und Routing.

8% VERBESSERTE
LESERATEN

380.000

EINHEITEN PRO TAG



PICK-AND-PACK-SORTIERUNG

VERBESSERUNG DER KOMMISSIONIERUNGSZEITEN UND GENAUIGKEIT



KUNDENBEISPIEL

OCADO

Online-Supermarkt

HERAUSFORDERUNG BEI DER PICK-AND-PACK-SORTIERUNG:

Ocado benötigte eine Lösung, die schlecht gedruckte, verzerrte und reflektierende Herstelleretiketten lesen kann, um die Kommissionierungszeiten bei 1,5 Millionen Kommissionierungen pro Tag zu verbessern.

EMPFOHLENE LÖSUNGEN:

DataMan 70 Serie
DataMan 150/260 Serie
DataMan 370 Serie
DataMan 470 Serie
DataMan 503 Serie
DataMan 8070 Serie
MX Mobile Datenterminals

NUTZEN:

Die bildbasierten Barcode-Lesegeräte verbesserten Kommissionierungszeiten und Bestellgenauigkeit und haben so den Durchsatz gesteigert.

DAS PROBLEM:

Die Abläufe bei der Auftragsabwicklung verwalten das Inventar durch Verfolgen und Sortieren der Waren mit 1D- und 2D-Codes, die sich auf verschiedenen Seiten von Artikeln oder Paketen befinden. Manuelle Pick-and-Pack Sortieranwendungen, wie etwa Pick-to-light, Put-to-light und Pick-and-pass, verwenden stationäre Präsentationsscanner, um Barcodes zu lesen und zu prüfen, ob der Artikel in der Hand mit dem Auftrag übereinstimmt.

Herausforderungen beim Laser-Scannen zeigen sich, wenn Codes durch Transport oder Handhabung beschädigt sind oder Bediener einen Barcode mehrfach manuell scannen müssen, bevor er erfolgreich gelesen wird. Dies hat kostspielige Nacharbeiten, Verzögerungen und Ungenauigkeiten zur Folge.

DIE LÖSUNG:

Trotz dieser Herausforderungen bei Materialhandling und Scannen verbessern bildbasierte Barcode-Leser von Cognex die Pick-and-Pack-Sortierzeiten und maximieren den Durchsatz durch zuverlässiges Lesen von:

- Omnidirektionalen Codes
- Codes in Winkeln von über 85 Grad
- Beschädigten, verschmierten oder verzerrten Codes

DRUCKEN UND ETIKETTIEREN

PROBLEME BEIM ETIKETTIEREN ERKENNEN UND LÖSEN

DAS PROBLEM:

Ob im großen Zentrallager oder im kleinen, regionalen Lager – die Auftragsabwicklung beginnt mit dem genauen Drucken und Anbringen eines Tracking-Etiketts, um so sicherzustellen, dass jeder Artikel richtig sortiert und zugeordnet wird. Verschmierte, zerknitterte, markierte oder schlecht platzierte Etiketten senken die Leseraten und führen zu teurer manueller Nacharbeit, zu Verzögerungen bei der Auslieferung, ja sogar zu Geldstrafen.

DIE LÖSUNG:

Bildbasierte Barcode-Lesegeräte von Cognex können mehr als nur Codes lesen. Sie erkennen Probleme frühzeitig, so dass der Lagerleiter Probleme beim Drucken und Anbringen von Etiketten erkennen und beheben kann.

Barcode-Lesegeräte von Cognex können:

- Leseraten von 99,9% erreichen
- verschmierte oder beschädigte Codes lesen
- Leistungsfeedback in Echtzeit geben

KUNDENBEISPIEL

IHLE

Reifengroßhandel, Teil der Michelin Gruppe

HERAUSFORDERUNG BEIM DRUCKEN UND ETIKETTIEREN:

IHLE benötigte eine Lösung für das Lesen von 1D- und 2D-Codes auf oder unter Schrumpffolie bei erhöhtem Durchsatz und verringerten Lieferzeiten.

EMPFOHLENE LÖSUNGEN:

DataMan 70 Serie
DataMan 150/260 Serie
DataMan 370 Serie
DataMan 470 Serie
DataMan 503 Serie

NUTZEN:

Bildbasierte Barcode-Lesegeräte von Cognex erreichten Leseraten von über 99% bei 1D- und 2D-Codes und garantierten so die schnelle und zuverlässige Lieferung von Tausenden von Reifenpaketen.



ÜBER **99%** LESERATEN

LAGERHALTUNG

STEIGERUNG DER PRODUKTIVITÄT IN DER LAGERHALTUNG

DAS PROBLEM:

Lagerhaltung umfasst die Lagerung von Waren für Stunden oder Tage von der Annahme bis zum Warenausgang. Einige Einrichtungen verwenden automatisierte Regalbediengeräte, während in anderen die Artikel manuell in Regalen gelagert werden. Die Etiketten auf Paletten oder Verpackungen können schlecht gedruckt oder beschädigt sein, auf einer oder mehreren Seiten angebracht sein, auf oder unter Folie – Umstände, die das Scannen, Tracken und Leiten der Artikel erschweren und uneffizient machen.

DIE LÖSUNG:

Bildbasierte Barcode-Lesegeräte von Cognex verwenden die modernsten Algorithmen in der Branche, um beschädigte 1D- und 2D-Codes schnell und genau zu lesen, selbst bei Schwankungen von:

- Kontrast
- Auflösung
- Beeinträchtigungen der Ruhezone
- Perspektivische Verzerrung
- Höhe oder Größe

Mit großer Tiefenschärfe und einem breiten Sichtfeld sorgen die Barcode-Lesegeräte von Cognex für eine effizientere Stückgutbearbeitung, und sparen Zeit und Geld in den Prozessen der Lagerhaltung.

EMPFOHLENE LÖSUNGEN:

DataMan 150/260 Serie
DataMan 370 Serie
DataMan 8070 Serie
MX Mobile Datenterminals



TECHNOLOGIE

FÜR OPTIMALE LEISTUNG UND RÜCKVERFOLGBARKEIT

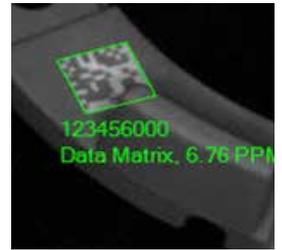
1D MAX MIT HOTBARS

Ein 1D-Barcode-Algorithmus und eine Technologie, die für das omnidirektionale Barcode-Lesen optimiert wurden und bis zu 10 Mal schneller als ein herkömmliches Barcode-Lesegerät dekodieren.



2D MAX MIT POWERGRID

Ein wegweisender 2D-Dekodieralgorithmus und eine Technologie, die entwickelt wurden, um 2D-Codes zu lesen, die stark beschädigt sind oder bei denen Such- oder Taktmuster bzw. Ruhezonen fehlen.



XPAND

Erweitert das Sichtfeld eines einzelnen Barcode-Lesers um mehr als 50 %. Dies erlaubt eine breitere Bandabdeckung mit weniger Lesegeräten, vereinfacht das Setup und die Installation und senkt die Gesamtkosten.



LEISTUNGSFEEDBACK

Liefert ein Leistungsfeedback für vernetzte stationäre DataMan Barcode-Lesegeräte, einschließlich der Rückverfolgung nicht gelesener Bilder, Code-Qualitätsmetriken, Wärme-Mapping und Konfigurationsaudit-Trails.



HIGH DYNAMIC RANGE (HDR)

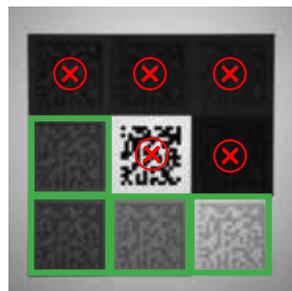
HDR-Bildgebung (High Dynamic Range) nutzt die neueste CMOS-Bildsensortechnologie, die 16 mal genauer als herkömmliche Sensoren ist, um Bildqualität und Kontrast insgesamt zu verbessern.

HDR+ erhöht lokalisierte Kontraständerungen auto-matisch. Dies erzeugt ein einheitlicheres Bild bei einer einzigen Bildaufnahme, was eine größere Feldtiefe, schnellere Liniengeschwindigkeiten und einen besseren Umgang mit schwierigen Codes ermöglicht.

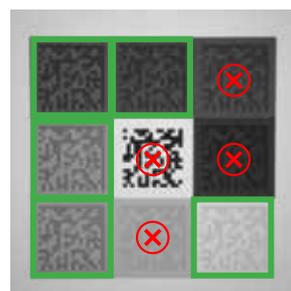
Zielquelle



Herkömmlicher Sensor



HDR



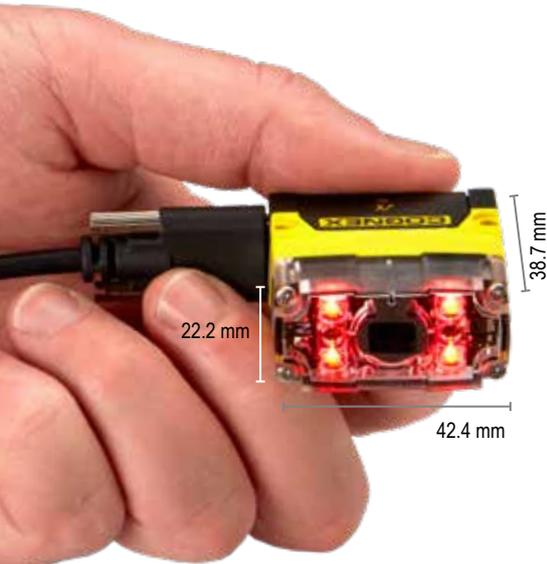
HDR+



COGNEX LOGISTIK-PRODUKTE

LESEN AUCH SCHWIERIGSTE CODES

Cognex Barcode-Lesegeräte sind mit patentierten Algorithmen optimiert und garantieren branchenführende Leseraten bei 1D- und 2D-Codes auch bei den schwierigsten Barcodeleseanwendungen.



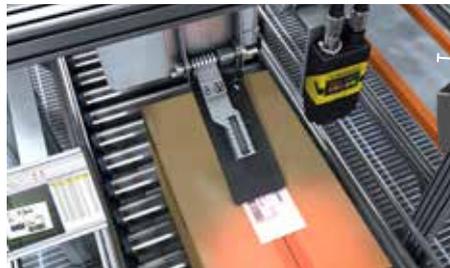
DATAMAN 70 SERIE

Kompaktes Design, ideal für die Pick-and-Pack-Sortierung, das Kommissionieren, Behälter-Scannen und In-Serie-Schalten.



DATAMAN 260 SERIE

Der gerade oder rechtwinklige modulare Aufbau ist ideal für automatisiertes oder manuelles Sortieren, Druck- und Etikettier- sowie Lageranwendungen.



DATAMAN 370 SERIE

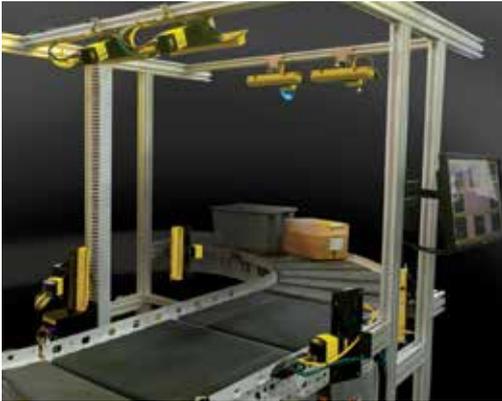
Modulares Lesegerät, einfach in der Handhabung und ideal zum Präsentations-Scannen.



*Mit integrierter Beleuchtung. Gehäusemaße wie bei der DataMan 360 Serie: 73 mm (L) x 54 mm (B) x 42 mm (H)

DATAMAN 470 SERIE

Premium-Lesegerät für komplexe Anwendungen mit hohem Durchsatz.



DATAMAN 503 SERIE

Speziell für Anwendungen mit hohen Geschwindigkeiten, breiten Förderbändern und großen Abweichungen in der Frachtstückhöhe geeignet.



MX MOBILE DATENTERMINALS

Vereint schnelles, bildbasiertes 1D- und 2D-Barcodelesen mit iOS® und Android® Mobilgeräten für Standard-Anwendungen sowie Anwendungen mit erhöhter Reichweite.



DATAMAN 8070 SERIE

Tragbarer Leser zum Scannen von Codes auf Paletten oder Schildern, die bis zu 8 Meter entfernt sind.



COGNEX LOGISTIK-LÖSUNGEN

SCHNELLER ANS ZIEL

Maximieren Sie die Lieferfähigkeit und minimieren Sie die manuelle Handhabung mit modernen Barcode-Leselösungen von Cognex.



HANDEL

Die weltweit führenden Einzelhändler nutzen Barcode-Lesegeräte von Cognex, um Waren in ihren Verteilzentren schnell zu scannen und zu verfolgen.



PHARMAVERTRIEB

Pharmakonzerne lösen schwierige Herausforderungen bei der automatischen Sortierung mit bildbasierten Barcode-Lesern von Cognex.



E-Commerce

E-Commerce-Unternehmen verlassen sich auf bildbasierte Barcode-Lesegeräte, um Waren schnell und genau zu scannen und zu sortieren.



PAKET & POST

Paket- und Postfirmen verlassen sich auf Cognex-Barcode-Lesegeräte, wenn es darum geht, mehrere 1D- und 2D-Codes auf unterschiedlichen Paketen zuverlässig zu lesen.



Lebensmittel

Lebensmittelhändler nutzen die bildbasierten Barcode-Lesegeräte von Cognex, um die Effizienz beim Eingang und Routing von Paletten zu maximieren.



FLUGHÄFEN

Flughafen-Gepäckförderanlagen verlassen sich auf Barcode-Leselösungen von Cognex, um die Gepäckbearbeitungszeiten zu verbessern.



Bekleidung

Mode- und Bekleidungsfirmen nutzen bildbasierte Barcode-Lesegeräte, um Änderungen von Volumen und SKUs zu bewältigen und das manuelle Handling zu minimieren.

COGNEX

Companies around the world rely on Cognex vision and barcode reading solutions to optimize quality, drive down costs and control traceability.

Corporate Headquarter – One Vision Drive – Natick – MA 01760 – USA

Regional Sales Offices

Americas	+1 508 650 3000
Europe	
Austria	+49 721 958 8052
Belgium	+32 289 370 75
France	+33 1 7654 9318
Germany	+49 721 958 8052

Hungary	+36 1 500 7800
Ireland	+44 121 29 65 163
Italy	+39 02 3057 8196
Netherlands	+31 207 941 398
Poland	+48 717 121 086
Spain	+34 93 299 28 14
Sweden	+46 21 14 55 88
Switzerland	+41 445 788 877
Turkey	+90 216 900 1696
United Kingdom	+44 121 29 65 163

Asia	
China	+86 21 6208 1133
India	+9120 4014 7840
Japan	+81 3 5977 5400
Korea	+82 2 539 9980
Malaysia	+6019 916 5532
Singapore	+65 632 55 700
Taiwan	+886 3 578 0060
Thailand	+66 88 7978924
Vietnam	+84 2444 583358

© Copyright 2019, Cognex Corporation.
All information in this document is subject to change without notice. All Rights Reserved. Cognex, DataMan and Hotbars are registered trademarks of Cognex Corporation. Xpand and MX-1000 are trademarks of Cognex Corporation. All other trademarks are property of their respective owners.
Lit. No. AGLOG-04-102019-DE

www.cognex.com